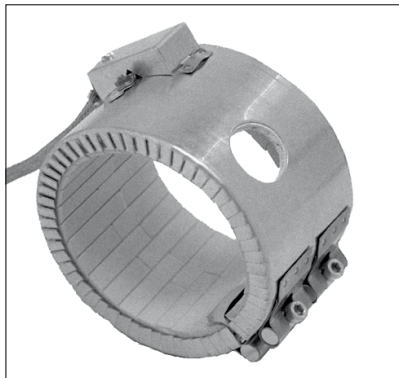


**KH 210**


Dornheizung  
Mandrel heating

**Einsatzgebiete:**

Beheizung von zylindrischen Werkzeugen, Flanschen, Plastifizierzylindern, sowie für andere industrielle Heizaufgaben.

**Aufbau:**

Heizleiterspiralen eingebaut in wechselltemperaturbeständige Spezial-Keramiksteine. Spannband aus 0,8 mm starkem aluminiertem Stahlblech mit Ausgleichseinlage (Edelstahlspannband auf Anfrage).

**Ausführungsformen:**

Spreizbare Ausführung mit Schraubflaschenverschluss (bei größeren Durchmessern zum Ausgleich der Wärmeausdehnung mit Druckfedern). Mit 2 mm Ausgleichseinlage zur Reduzierung der mechanischen Belastung der Keramiksteine (Bruchgefahr!) beim Festspannen des Heizbandes. Auch als Halbschalen oder in Segmentbauweise, sowie als **Dornheizung** zur Innenbeheizung von Formen oder Walzen lieferbar. Mit Bohrungen, Thermobügeln und Aussparungen lieferbar, soweit technisch möglich.

- Elektrischer Anschluss durch Kontaktarmaturen (Stecker) bis 16 A/250 V, Kabelarmaturen mit Keramik-Klemmstein oder fest montiertes Anschlusskabel.

**Technische Spezifikationen:**

Mat. Heizelement: Heizleiterspiralen in Keramik eingefasst  
 Mat. Spannband: aluminieretes Stahlblech 0,8 mm (Edelstahl auf Anfrage)

Spannung: nach Vorgabe  
 Heizleistung: max. 7 W/cm<sup>2</sup>  
 T<sub>max.</sub>: 600 °C  
 Wandstärke: 12 mm, inkl. Spannband und Ausgleichseinlage

Ø<sub>min.</sub>: 60 mm  
 Breite: 18 mm, ansteigend mit 15 mm-Stufung 33, 48, 63, 78, 93, 108 mm usw. bis 633 mm

**Application areas:**

Heating of cylindrical tools, flanges, plastification cylinders and for other industrial heating applications.

**Construction:**

Heating conductor coils fitted in temperature-shock resistant special ceramic stones. Strap retainer in 0.8 mm thick aluminised sheet steel with compensation filler (stainless steel strap retainer on request).

**Implementation types:**

Spreadable version with screw tab closure (in case of larger diameters for compensating thermal expansion with compression springs). With 2 mm compensation filler for reduction of mechanical loading in ceramic stones (fracture hazard!) when tightening down heater band. Also available as half-shells or in segmental construction in addition to **mandrel heating** for internal heating of moulds or rollers. Can be supplied with bores, thermal brackets and apertures as far as technically possible.

- Electrical power supply via contact fittings (plug) up to 16 A/250 V, cable fittings with ceramic terminal or permanently fixed connecting cable.

**Technical specification:**

Mat. heating element: heater conductor coils surrounded in ceramics.  
 Mat. strap retainer: aluminised sheet steel 0,8 mm (stainless steel on request)  
 Voltage: in acc. w. specification  
 Heating capacity: max. 7 W/cm<sup>2</sup>  
 T<sub>max.</sub>: 600 °C  
 Wall thickness: 12 mm, incl. strap retainer and compensation filler

Ø<sub>min.</sub>: 60 mm  
 Width: 18 mm, increasing in 15 mm stages 33, 48, 63, 78, 93, 108 mm etc. to 633 mm

