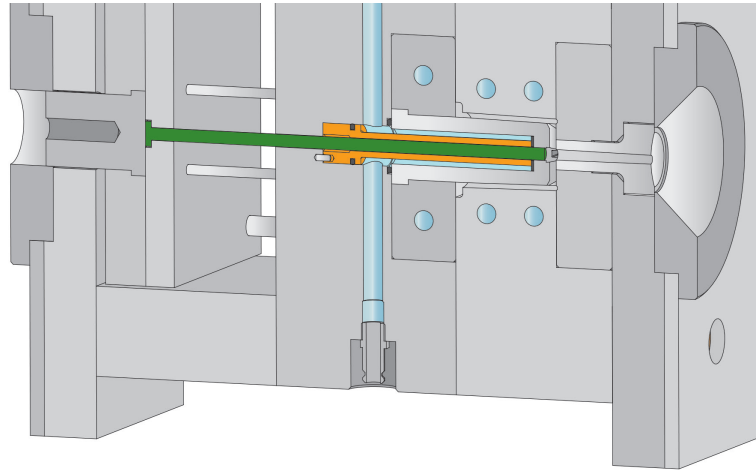


INFO
Kühlkern für zentral laufenden Auswerfer
Cooling Core for Internal Ejector
S3565/ . . .


Der neue WEMA-Kühlkern **S3565/...** wird mit innenliegendem Auswerfer eingebaut. Vorteilhaft geeignet für hülsenförmige, zylindrische Spritzteile mit hoher Rundlaufgenauigkeit zu fertigen in Ein- und Mehrfach-Spritzgießwerkzeugen. Um die Maßhaltigkeit der Spritzteile zu gewährleisten, müssen diese über einen Angussverteiler mehrfach angebunden werden. Mit Hilfe des Mittenauswerfers wird der Verteiler einwandfrei entformt, gleichzeitig wird der Formkern optimal gekühlt.

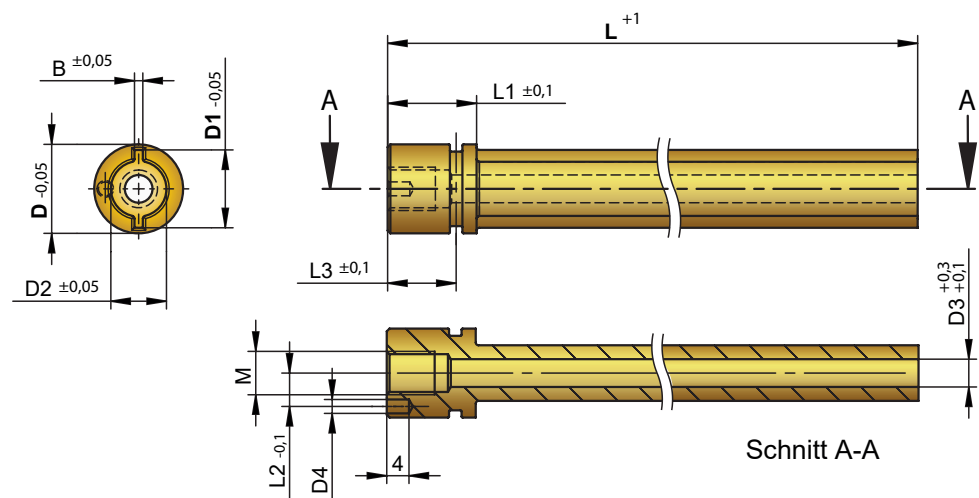
The new WEMA cooling core **S3565/...** features an internal injector. Perfectly suitable for tubular cylindrical injection molded parts with high concentricity which are produced in single and multiple injection molding tools. To ensure the dimensional accuracy of the injection parts, they require multiple attachment through the sprue distributor. With the assistance of the middle ejector, the distributor is removed cleanly from the mold, whilst the mold core is optimally cooled at the same time.

Besondere Merkmale:

- Hervorragend geeignet für alle Bereiche, die Kühlung und Entformung auf kleinstem Raum benötigen.
- Einfacher Einbau.
- Geeignet für Steigbohrungen von 10 mm bis 16 mm.
- Die Auswerferdurchmesser liegen zwischen 3 mm und 6 mm.
- Mat.: Messing.

Special features:

- Perfectly suitable for all areas where cooling and demolding are required in small spaces.
- Simple fitting.
- Suitable for descent holes from 10 mm to 16 mm.
- The ejector sizes are between 3 mm and 6 mm.
- Material: Brass.



D2	D3	D4	M	L1	L2	L3	B	D	L	D1	Best. Nr. / Order No.
6	3	2,5	M5	14	5	10,5	1,5	14	125	10	S3565/ 14x125x10
8	4	2,5	M5	14	5	10,5	1,5	14	125	12	S3565/ 14x125x12
10	5	2,5	M8	16	6	12,5	1,5	16	150	14	S3565/ 16x150x14
12	6	2,5	M8	16	6	12,5	1,5	16	150	16	S3565/ 16x150x16