

S6251/ . . .

S6251 kommt dort zum Einsatz, wo aufgrund der Formenkonstruktion durch die Bewegung der vorderen Auswerferplatte bereits vor dem Auswerfvorgang des Teiles eine Hinterschneidung freigelegt werden muss. Das nachfolgende Auswerferpaket übernimmt anschließend mit seinen Auswerferstiften den Auswerfvorgang des Teiles. Die gesamte Vorrichtung ist gehärtet, alle Bezugs- und Laufflächen sind geschliffen und feintoleriert. Teile 1, 3 und 4 sind den Erfordernissen der Konstruktion anzupassen.

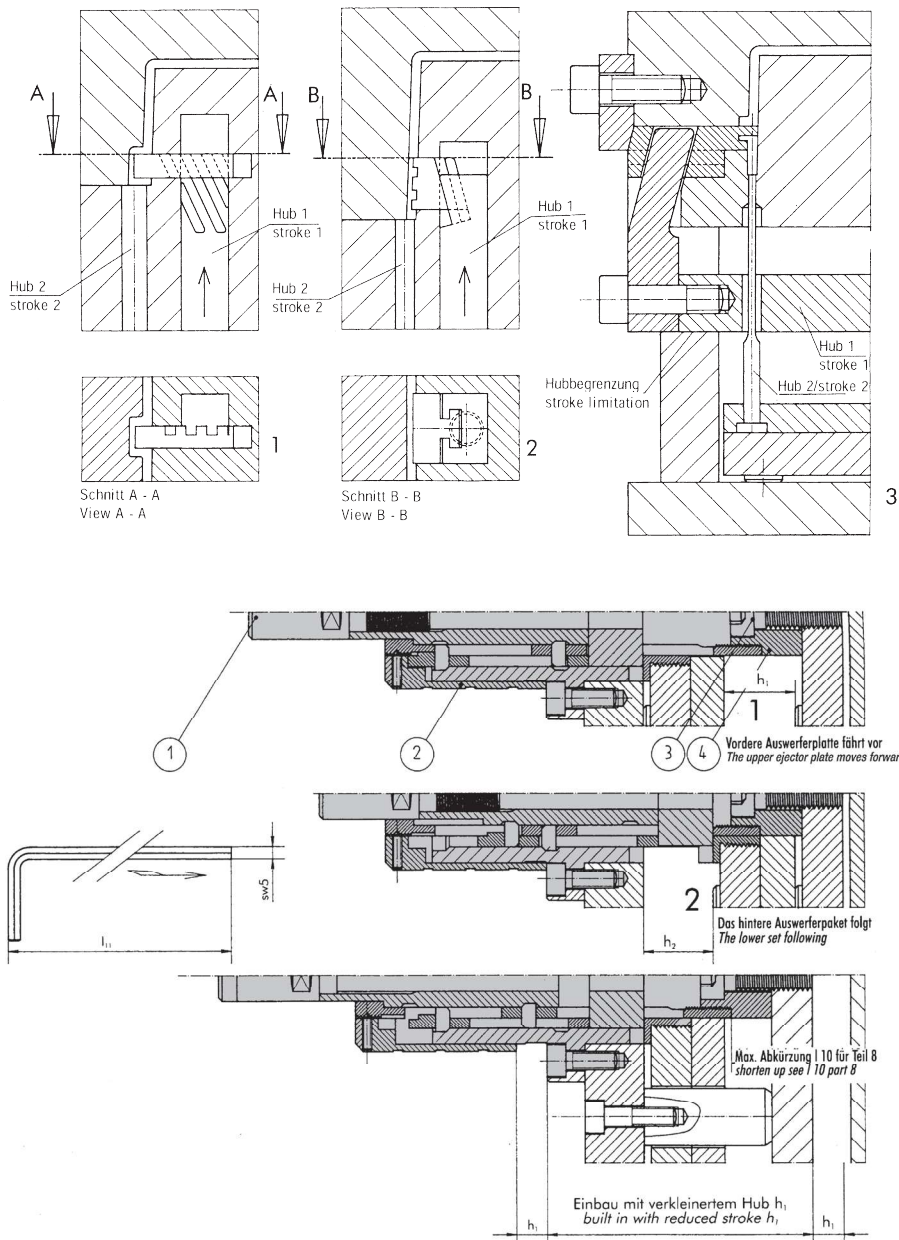
S6251 will be used in all cases, when, according to mold design, it is necessary to free with the first stroke (H1) outer contour of the molded part. With the second stroke (H2) the part is ejected. All parts are hardened and ground to close tolerances. Part No. 1, 3 and 4 must be machined to suit the design.

Bitte beachten:

Für die Montage kann Teil 2 vorübergehend abgeschraubt werden (SW3).

Please note:

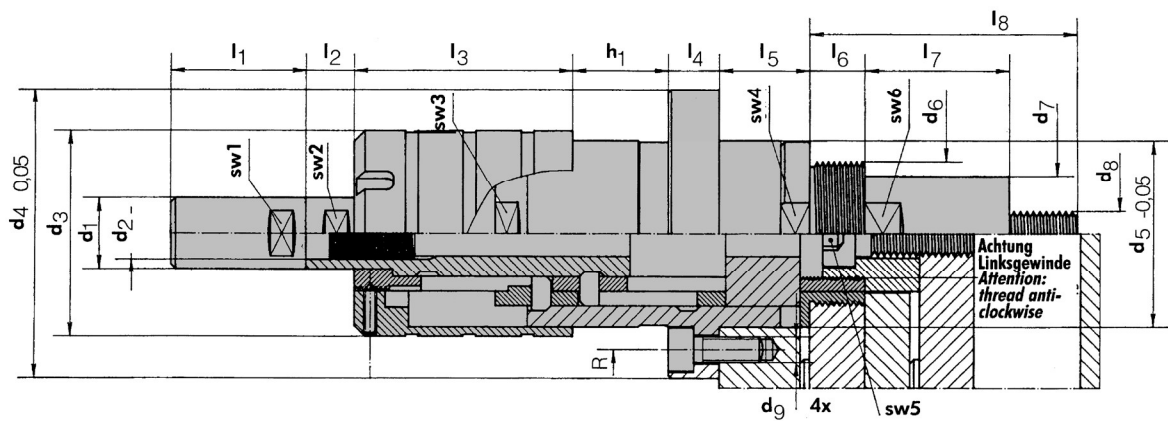
During mounting into mold sleeve No.2 can be removed temporary (SW3).

Anwendungsbeispiele
Application examples


Zweistufenauswerfer

Two Stage Ejector

S6251/...



d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d9	r	X	l1	l2	l3	Best. Nr. / Order No.
18	M12	56	75	50	M40x1,5	31,5	M12x1,25	M6	31	120	42	12	58	S6251/ 32
22	M16	64	90	58	M45x1,5	36	M14x1,5	M8	36	160	42	15	68	S6251/ 40
22	M16	64	90	58	M45x1,5	36	M14x1,5	M8	36	160	58	15	84	S6251/ 56
26	M20	79	100	70	M55x1,5	44	M16x1,5	M8	42	200	75	18	107	S6251/ 71

X = max. Drehmoment für SW [kN/m] X = max. torque for SW [kN/m]

l4	l5	l6	l7	l8	l10	l11	h1	h2	SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	SW6	Best. Nr. / Order No.
14	25	17	36	50	10	180	5-32	12-32	14	14	36	46	6	27	S6251/ 32
16	25	17	45	66	10	200	5-40	15-40	18	18	41	55	8	32	S6251/ 40
16	25	17	45	66	10	250	5-56	25-56	18	18	41	55	8	32	S6251/ 56
22	30	22	56	80	15	270	10-71	20-71	22	24	50	65	10	38	S6251/ 71