

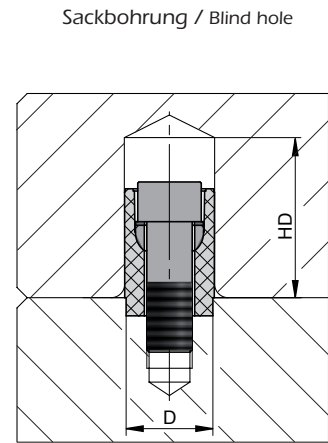
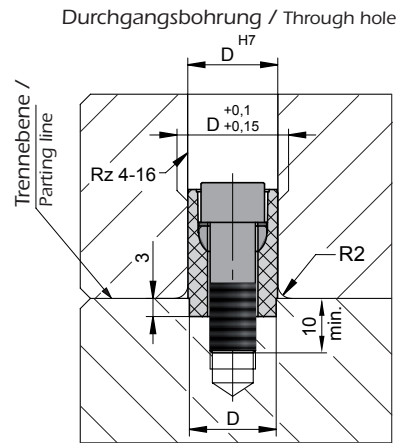
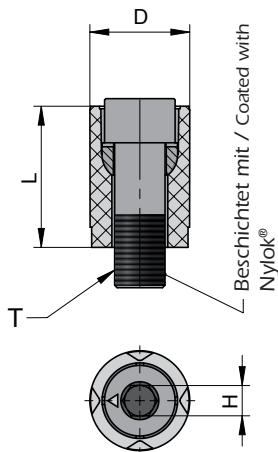
Mitnehmer, zylindrisch

Frictional Puller

S6262/ . . .

Mat.: Kunststoff (Nylon 6)

Mat.: Resin (Nylon 6)



Es wird eine Vorspannung empfohlen, welche 0,1 bis 0,15 mm größer ist als die Aufnahmebohrung. Zur Justierung des Mitnehmers muß die Schraube im Uhrzeigersinn verdreht werden. Als weitere Einstellhilfen dienen die Bezugspfeile an Schraube und Kunststoffhülse, welche mit einer ¼ Drehung in gleiche Position gebracht werden.

Recommended interference fit is 0,1 to 0,15 mm larger than the receiving hole. To adjust the Friction Puller, rotate the screw clockwise and measure bulge to achieve the proper fit. Further adjustments can be performed with ¼ turn increments, lining up the reference arrows on the fastener to the resin.

L	T	H	HD	D	Best. Nr. / Order No.
17	M5	3	20	10	S6262/ 10
20	M6	4	23	13	S6262/ 13
25	M8	5	30	16	S6262/ 16
28	M10	6	32	20	S6262/ 20

Werkzeug geschlossen / Mold closed

Werkzeug geöffnet / Mold open

