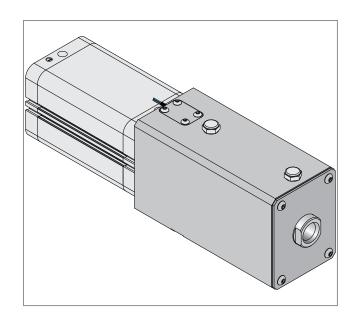


Ölfreie Blasformentechnologie

Der zunehmende Einsatz von elektrisch betriebenen Blasformmaschinen führte zur Entwicklung und Herstellung von Formen ohne hydraulische Antriebsbewegungen.

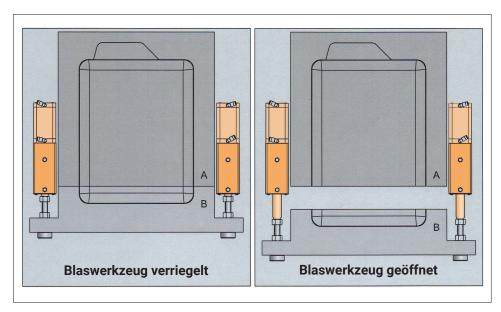
Artigiana Formenbau und unsere Partnerfirma Balzi haben gemeinsam einen benutzerfreundlichen, pneumatischen Verriegelungsantrieb entwickelt, der in der Lage ist, die technischen Anforderungen von Blasformanwendungen zu erfüllen



Beim Einsatz hydraulischer Systeme erfolgt die Sicherstellung der Verriegelung durch zusätzlich seitlich verbaute Hydraulikzylinder.

Durch den Einsatz unserer Verriegelungszylinder mit mechanischer Blockierung in der Endlage entfällt der aufwendige Aufbau der Verriegelung von Blasformwerkzeugen im Prozess.

Aus den im Produktionsprozess gemachten sehr positiven Erfahrungen hat sich eine Standardlösung für Blasformwerkzeuge ergeben, die wir hiermit vorstellen.



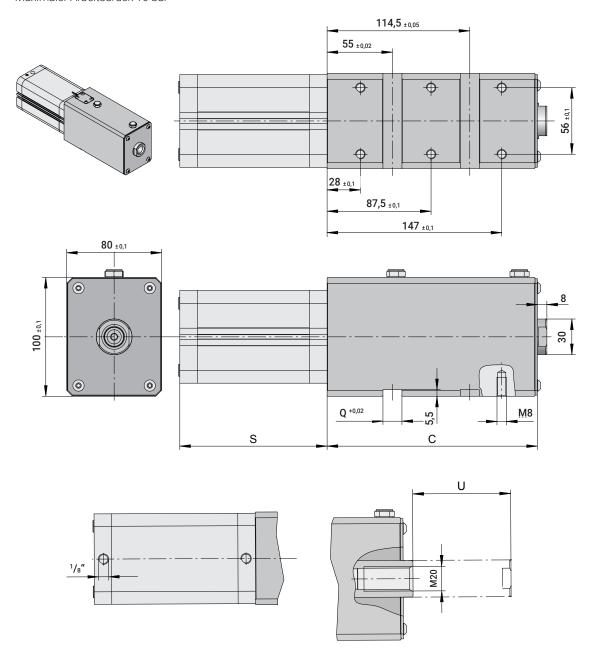


Selbstsichernder Verriegelungszylinder in Kolbenrückzugsposition (ERMANNO BALZI)

S6460-...

Eigenschaften:

- Mechanische Verriegelung in Kolbenrückzugsposition.
- Haltekraft 1300 kg bei einer Abweichung von 0,05 mm.
- Bohrungsdurchmesser des Pneumatik-Zylinders 63 mm.
- Induktiver Sensor zur Sicherstellung der mechanischen Verriegelung.
- Maximaler Arbeitsdruck 10 bar



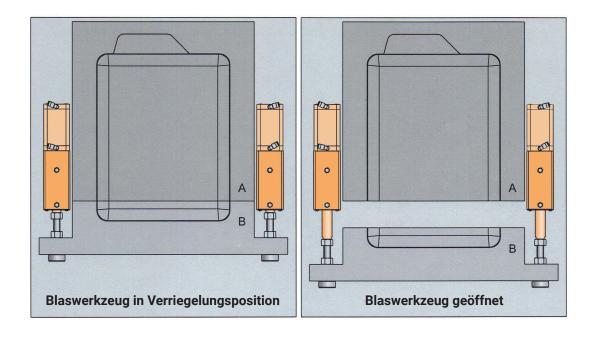
С	S	Q	Bohrungs-Ø	U	Best. Nr. / Order No.
177	139	16	63	80	S6460-166380
187	149	16	63	90	S6460-166390



Selbstsichernder Verriegelungszylinder in Kolbenrückzugsposition (ERMANNO BALZI)

S6460-...

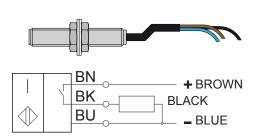
Anwendungsbeispiel:

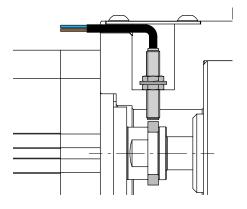


- Der pneumatische Kreislauf muss zwischen den beiden Verriegelungszylindern ausgeglichen werden, um eine gute Funktion einer Verriegelung des Werkzeugs im Blasvorgang zu gewährleisten.
- Wenn sich das System in Verriegelungsposition befindet, muss zwischen den Platten A und B ein Spalt von 0,01/0,02 mm eingehalten werden.

Induktiver Sensor für selbstsichernden Verriegelungszylinder S6460-...

S6461-1





Der induktive Sensor überprüft, ob die Verriegelungsposition des Zylinders erreicht ist.